

产品技术说明书

修订日期： 2017-06-30

TDS 编号： WHPU_0003

产品牌号： WANNATE[®] MDI-100AH

版 本： V 5.0

产品用途

WANNATE[®] MDI-100AH 为纯二苯基甲烷二异氰酸酯，常温下固体为白色至浅黄绿色晶体，熔化后为透明液体，无机械杂质。

WANNATE[®] MDI-100AH 可广泛应用于微孔弹性体、热塑性弹性体、浇铸型弹性体、人造革、合成革、胶粘剂、涂料、密封剂等的制造。

理化性能

项目	指标
外观	固体为白色至浅黄绿色晶体，液体为透明液体，无机械杂质
MDI 含量/%	≥99.6
2,4'-MDI 含量(%)	0.70-1.40
4,4'-MDI 含量(%)	≥97.0
色度/(铂-钴)色号	≤30
环己烷不溶物/%	≤0.2
结晶点/℃	≥38.1
水解氯含量/%	≤0.003

包装规格

210 升铁桶 235 公斤/桶；

18L 马口铁桶 20 公斤/桶

另外可根据用户要求用 20 吨保温槽车装运

贮存（使用）注意事项

容器：鲜品 WANNATE[®] MDI-100AH 熔融物为澄清透明液体。由于其活泼的化学性质，极易与水发生反应，生成不溶性的脲类化合物并放出二氧化碳，造成鼓桶并致粘度升高。因此在贮存过程中，必须保证容器的严格干燥密封并充干燥氮气保护。

温度：WANNATE[®] MDI-100AH 随贮存时间延长可生成二聚体不溶物，其生成速度随

温度而变，因此，固体的 WANNATE[®] MDI-100AH 的贮存温度越低越好，须在 0℃ 以下贮存，加温熔化了了的液状 WANNATE[®] MDI-100AH 的贮存温度为 44℃~46℃，并及早用完。

建议熔化条件

为保证二聚体的生成量最少，应采用尽可能快且均匀的加热方式熔化固体 WANNATE[®] MDI-100AH。建议采用装有滚桶装置的 80~100℃ 的热风烘箱烘化。烘化过程中应保证桶内 MDI 的温度不得超过 70℃。加温熔化了了的液状 WANNATE[®] MDI-100AH 尽快用完。

注意：烘化过程中应不断滚动料桶以保证温度均匀。在滚桶烘化过程中，应严密注意料桶支撑点，以防出现磨损碰撞导致泄漏。

为避免局部过热而导致二聚体大量生成，不主张使用电加热装置。该产品在超过 230℃ 会分解并产生气体。

尽量不采用热水浴及常压蒸汽滚桶熔化，以防止万一出现漏桶致使 MDI 与水发生反应。在确保料桶密封完好无泄漏的情况下，可以采用，但熔化后应擦净桶壁的水份。

保质期

自生产之日起，在按规定贮存条件贮存的情况下，固体 WANNATE[®] MDI-100AH 保质期为 3 个月，超过保质期经检验符合本技术指标仍可使用；液体槽车供应的 WANNATE[®] MDI-100AH 在干燥氮气保护下，保质期为 10 天。

有关安全环保方面的信息，请参阅我公司产品的安全数据说明书或与我公司客户服务中心联系。

版本信息

首次发布日期：	2015年2月10日	版本号：	V 1.0
第一次修订日期：	2015年5月5日	版本号：	V 2.0 修订原因：公司地址变更
第二次修订日期：	2015年8月18日	版本号：	V 3.0 修订原因：公司TDS版本统一
第三次修订日期：	2016年5月31日	版本号：	V 4.0 修订原因：产品执行标准变更
第四次修订日期：	2017年6月30日	版本号：	V 4.0 修订原因：公司VI、TDS模板变更

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验，仅供参考。具体保证指标以质量保证书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验，以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途，并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制，因此，我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司市场部技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。

联系地址：山东省烟台市经济技术开发区天山路 17 号，万华化学集团股份有限公司

客户服务中心咨询电话：+86 (535) 3388000 传真：+86 (535) 6837242

邮 编：264006

网站：<http://www.whchem.com>